



Technicien-ne de systèmes de production automatisés avec option agroalimentaire

La finalité de cet emploi est de contribuer à la transformation industrielle de produits manufacturés.

Le titulaire de l'emploi a en charge le fonctionnement d'une ou de plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques liés entre eux par un même produit fabriqué.

Ces lignes intègrent des technologies différentes telles que le pneumatisme, l'électricité, l'automatisme, la mécanique et l'hydraulique.

Objectifs de la formation

- la préparation, le lancement, le suivi de la production et l'assistance aux opérateurs de la ligne de production ;
- la régulation des dérives du processus et la résolution des incidents matériels ;
- l'amélioration des indicateurs de production et la contribution aux essais, en collaboration avec le service concerné.

Le titulaire de l'emploi travaille en respectant des normes d'hygiène, de sécurité et d'environnement. Il a un rôle important à jouer dans le domaine de la sécurité tel que la prévention des accidents, le port des équipements de protection individuelle, la vérification des sécurités installées, le respect des consignes.

Il travaille en équipe avec des opérateurs. Il n'a pas de responsabilité hiérarchique, mais un rôle technique envers eux. Il rend compte au responsable de son secteur de fabrication. Au quotidien, il est en relation avec les services d'approvisionnement et d'expédition.

Dans le cadre de l'exercice de l'emploi, le Technicien(ne) de production industrielle pourra :

- Piloter une ligne de production industrielle
- Contribuer à l'optimisation d'une ligne de production industrielle

Programme de formation

La formation « Technicien(ne) de production industrielle » est déclinée en 16 modules :

Module 1: positionnement pré formatif (4 heures)

Module 2 : Savoir être en entreprise (7 heures)

Module 3 : Connaissance du process agro-alimentaire (28 heures)

Module 4: Les bonnes pratiques de la fabrication agro-alimentaire HACCP (14 heures)

Module 5 : SST (14 heures)

Module 6: Technologie industrielle (105 heures)

Module 7: Conduite et maintenance de premier niveau (98 heures)

Module 8: Gestion de production/qualité (28 heures)

Module 9: Amélioration continue (28 heures)

Module 10: Communication en entreprise/coordination (21 heures)

Module 11 : Prévention des risques liés à l'activité physique – Gestes et postures (7 heures)

Module 12 : Habilitation électrique BE manœuvres BS (14 heures)

Modules 13 : Exploiter les périodes en entreprise (7 heures)

Module 14 : Favoriser le développement durable (7 heures)

Module 15 : Préparation au titre professionnel TPI (ECF + DSPP) (28 heures)

Module 16 : Validation du titre professionnel TPI (35 heures)

Durée de formation proposée

Durée type de la formation Technicien-ne ou pilote de systèmes de production automatisés avec option agroalimentaire	
---	--

Durée en centre	455
-----------------	-----

Validation de la formation

Titre professionnel « **Technicien(ne) de production industrielle** » de niveau IV (Inscrit au RNCP)

Calendrier de la formation

Formation au Pôle Formation des industries technologiques de Brest les semaines :
38/41/45 (4 jours)/49/02/06/10/14/17/20/24/26/27 (4 jours)